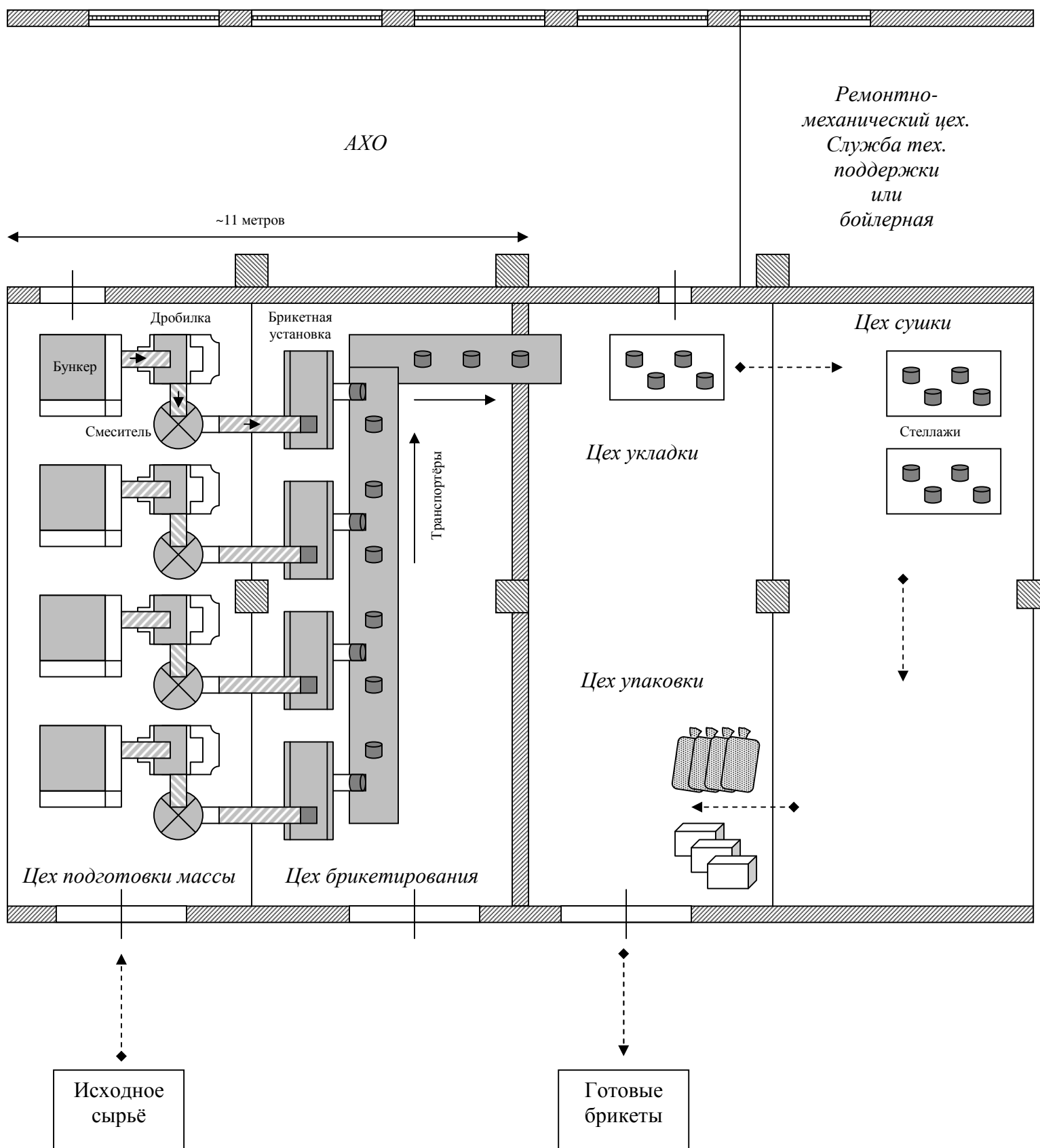
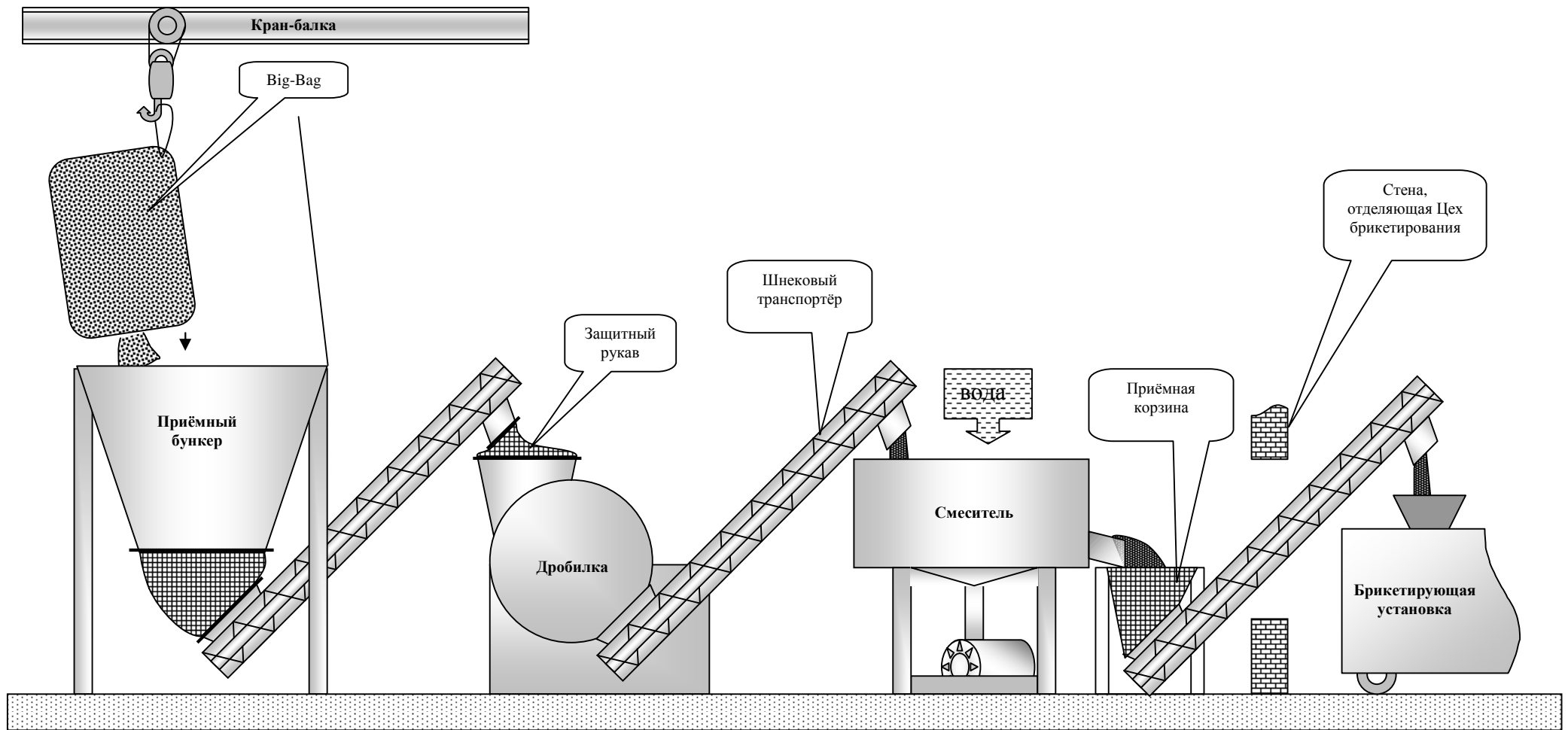


# Пример технологической линии для брикетирования угля

## План помещений



## Типовая линия Цеха подготовки массы



# Брикетировочная установка

Производитель ООО «ЮНИТЕК»

- Установка мобильная (330 кг), сразу готова к работе после 30 минутного прогрева.
  - Не требует специально подготовленного помещения.
  - Площадь для неё должна быть 3х3 метра.
  - Габариты одной установки 1200х600х900мм.
  - Требуется 3х-фазное питание с заземлением, потребление 5 кВт/час.
  - Производительность (200-900кг/час) зависит от размера брикета, зависимость смотрите на <http://www.unitek-ltd.ru/ceny.htm#calculate>
  - Обслуживание 2-3 человека.
  - Каких либо дополнительных компонентов, необходимых для производства брикетов, не требуется (кроме масла для обслуживания).
1. Цена зависит от количества закупаемых установок. От 5 до 10 установок - скидка 10%, более 10 установок - скидка 15%.
  2. Для государственных унитарных предприятий, муниципальных образований и т.п., продажа производится по безналичному расчёту.
  3. Для коммерческих организаций и частных лиц возможен расчёт наличными в офисе ООО "ЮНИТЕК" в Москве.
  4. 40% предоплата. После предоплаты начинается изготовление. Срок изготовления 1-3 месяца.
  5. 60% доплата по факту изготовления. Обучение, с последующей передачей по Акту.
  6. Самовывоз (франкоклад)



На вход в установку должна быть подана фракция угольной смеси 0-0.25мм, хотя и допускается включение отдельных частиц до 10мм, но не более 5%, влажность угольной смеси должна быть от 6% до 16%.



Юридический адрес: 119634, г.МОСКВА, БОРОВСКОЕ Ш. 37 к187

**ТЕЛЕФОНЫ В МОСКВЕ:**



+7 (495) 733-80-30 с 9.00 до 18.00 кроме выходных



+7 916 092-17-72 звонить с любого телефона круглосуточно



Факс: +7 (495) 733-80-30

# Дополнительное оборудование

## Дробилки непрерывного действия



191123, Санкт-Петербург  
Шпалерная улица, дом 33  
Телефон: (812) 438-1038  
Факс: (812) 438-1110  
E-mail: [info@nexlab.ru](mailto:info@nexlab.ru)  
Internet: [www.nexlab.ru](http://www.nexlab.ru)

[http://www.nexlab.ru/?page\\_id=371](http://www.nexlab.ru/?page_id=371)

### Дробилка валковая GLC серии 11

#### ОПИСАНИЕ

Валковые дробилки используются в основном уменьшения размеров частиц в среднем диапазоне, обычно уменьшая образцы с 1/2" (12.7мм) или 1/4" (6.35мм) до No. 12 (1.7мм)-No.20(0.85мм). Валковые дробилки используются после щековых для дальнейшей обработки в мельницах или в ситуациях, когда приемлемо небольшое измельчение образца. Коэффициент измельчения и производительность зависят от размера частиц и хрупкости образца. Производительность возрастает в ростом длины и диаметра валков, валки большего диаметра также способны измельчать намного более крупные образцы. Наибольшая производительность достигается во время



LC-11

глухого дробления, когда валы постоянно загружены и взаимное трение частиц дополняет работу производимую валками. Свободное дробление при низкой загрузке дает более мелкие частицы и более однородный материал.

Дробилки имеют гладкие прочные валки одинакового диаметра, сделанные из чистого белого чугуна, которые вращаются в противоположных направлениях. Постоянная скорость поддерживается клиноремневыми моторами. Производительность регулируется расстоянием между валками при помощи ручного рычага. Загрузочный бункер легко открывается для очистки. Дробилки установлены на стальном основании и снабжены кожухами для ремней и закрытым вентилируемым двигателем.

Напряжение и частота электропитания должны быть определены во время заказа.

При желании дробилку можно оснастить специальными рифлеными валками для более крупного или мягкого материала.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель	Размер валов (диаметр x длина) мм	Максимальный размер образца, мм	Размер образца на выходе, мм	Производи- тельность, кг/ч	Электро- мотор
GLC-11	165×152	13	0,850	727-1364	2 л.с., 220/380/440В, 3ф, 50Гц
GLC-14	229×305	13	0,850	2727-3636	5 л.с., 220/380/440В, 3ф, 50Гц



## ДРОБИЛКА МОЛОТКОВАЯ

[http://plant.at.ua/index/drobilka\\_molotkovaja/0-6](http://plant.at.ua/index/drobilka_molotkovaja/0-6)



**Контактное лицо:** Тимофеев Александр Геннадьевич;

**Телефон (МТС):** +38 (050) 557 31 60 (пн.-пт.: 9.00-17.00);

**Адрес:** 86128, Украина, г. Макеевка Донецкой области, ул. Техническая, 52 (ул. Хлебозаводская, 38);

**GPS:** 48.01433 N, 37.96952 E;

**E-Mail:** [santaal@rambler.ru](mailto:santaal@rambler.ru); [380505573160@mail.ru](mailto:380505573160@mail.ru)

**ICQ:** 344092915;

## ДРОБИЛКА МОЛОТКОВАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ (ДМУ)

Применяется для измельчения шлаков, золы, строительных отходов, брака шлакоблочного производства, тротуарной плитки, пенобетона, красного и силикатного кирпича и т.д. из фракции 0-200 до фракции 0-20 или 0-50. При использовании сита может готовить фракцию 0-3, 0-5, 0-10 мм (при влажности до 5%). Может использоваться как машина для подготовки проб лабораторных проб углей бурых, каменных, антрацитов, горючих сланцев и продуктов их обогащения с крупностью исходного материала не более 150 мм. Машина может входить в комплекс проборазделочной установки (пробоотборник, транспортирующие устройства для подачи исходного материала и удаления отходов), а также устанавливаться самостоятельно в проборазделочном помещении шахты или обогатительной фабрики.

### Устройство и работа изделия

Исходный материал крупностью 0-200 мм поступает в загрузочный бункер вручную либо посредством ленточного питателя. В молотковой дробилке исходный материал измельчается до крупности 0-20 мм без использования сита. Измельченный материал просыпается через щели колосниковой решетки и направляющую решетку (назначение которой — выравнивать поток) под дробилку. Машина может комплектоваться колосниковыми решетками, отличающимися между собой шириной щели между колосниками — 5, 8 и 12 мм (или по заказу). Тип колосниковой решетки устанавливается на машину в зависимости от влажности исходного материала.

### Технические параметры:

#### ДМУ-200

**Электродвигатель:** 7,5 кВт, 1500/3000 об/мин, 3ф, 380 В.

**Ширина рабочей части:** 200 мм.

**Количество молотков:** 16 шт.

**Вес:** 300 кг.

**Производительность при переработке котельных шлаков в фракцию 0-20 мм:** 5 м3 в смену.



---

#### ДМУ-250

**Электродвигатель:** 11 кВт, 1500/3000 об/мин, 3ф, 380 В.

**Ширина рабочей части:** 250 мм.

**Количество молотков:** 24 шт.

**Вес:** 350 кг.

**Производительность при переработке котельных шлаков в фракцию 0-20 мм:** 8 м3 в смену.



---

#### ДМУ-350

**Электродвигатель:** 15 кВт, 1500/3000 об/мин, 3ф, 380 В.

**Ширина рабочей части:** 350 мм.

**Количество молотков:** 32 шт.

**Вес:** 480 кг.

**Производительность при переработке котельных шлаков в фракцию 0-20 мм:** 12 м3 в смену.



[Скачать паспорт: Дробилка молотковая](#)

# Обуховская промышленная компания

Производство и поставка дробильно-сортировочного оборудования: дробилки, грохоты, конвейеры, питатели, классификаторы, комплектующие изделия и запчасти.

[http://www.dromash.ru/crushing\\_equipment/crushing/coal.php](http://www.dromash.ru/crushing_equipment/crushing/coal.php)

г. Нижний Новгород

Служба заказчика

т/ф: (831) 295-50-61, 293-41-30, 295-50-59

e-mail: [drob@opk.nnov.ru](mailto:drob@opk.nnov.ru)

## Молотковые дробилки

Типоразмер	Размер куска исходного материала, наибольший, мм	Ширина разгрузочной щели, мм	Производительность, м <sup>3</sup> /ч	Мощность двигателя основного привода, кВт	Масса, т
М-4х3	120	от 2,5	600 кг/час	7,5	0,8
М-6х4	150	2,5-32	10-18	18,5	1,244
2М-6х4	150	2,5-32	40	2х18,5	2,0
М-8х6	250	2,5-13	18-30	55	2,7

# **Смеситель с подпрессовывающими валками СУ-300**

Смеситель – 300-500 кг. в час. Стоимость смесителя – **180000 рублей.**



Показатель	Величина
Напряжение питания, В	380
Мощность электродвиг., кВт	4
Количество лопастей, шт.	2
Диаметр загрузочного окна, мм.	1200
Размеры разгрузочного окна, мм.	300x200
Габаритные размеры, мм.	1200x1200x1540
Емкость смесителя, м3	0,678
Масса, кг.	210
Объем одного замеса, кг.	150
Время одного замеса, мин.	10

Контакты

ООО "ГОРЫНЫЧ"

Челябинская обл., п. Увельский.  
ул. 5-й Стройучасток, 70.

Тел. (351) 2306191, 2706191, 2309171  
Факс (35166) 31674  
E-mail: [drevugol@mail.ru](mailto:drevugol@mail.ru)

По вопросам приобретения оборудования:  
Тел. (351)9085850  
Тел. (351)9044474

Представительство ООО "Горыныч" в г. Челябинск:  
ООО «Промышленные Технологии»  
Адрес: г.Челябинск, ул. Рубежная, 17-А ( район Медакадемии)Склад:г.Челябинск,ул.Отрадная,25 склад №6  
(Каширинский рынок)  
Тел. 8 (351) 235-66-40, 235-69-4, 8-9222-357-719 Тел./факс: 8 (351) 262-84-43

Представительство ООО "Горыныч" в г. Екатеринбург:  
ООО «Горыныч-Е»  
г. Екатеринбург,  
тел.

Представительство ООО "Горыныч" в г. Оренбург:  
Тел. (3532)941353, 89083227534,  
Факс. (3532)753731

Представительство ООО "Горыныч" в г. Уфа:  
"ПластОпт", торговая компания  
Уфа, ул. Индустриальное шоссе/Трамвайная (комбинат "Знание")  
тел. (347) 274-77-47, 292-16-15



# Смеситель валковый Z-образный.

ООО «СтарТекс»

115583, Москва, ул.Генерала Белова, д.18

ИНН 7724611864; КПП 772401001

Р/с 40702810600000002021

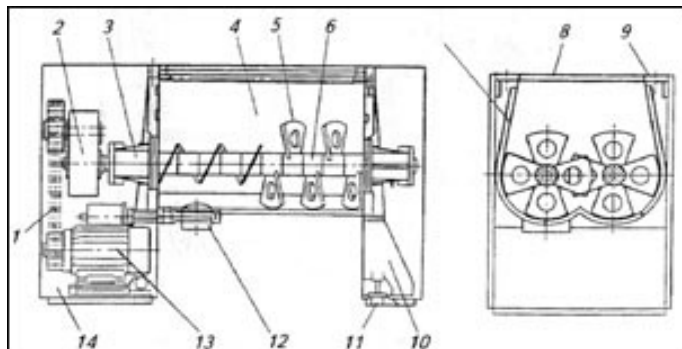
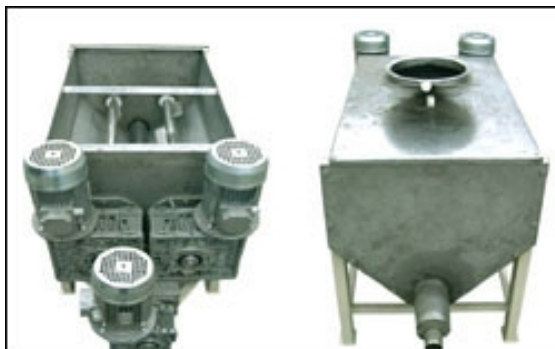
В КБ «АББ» (ОАО) г. Москва

К/с 30101810800000000870

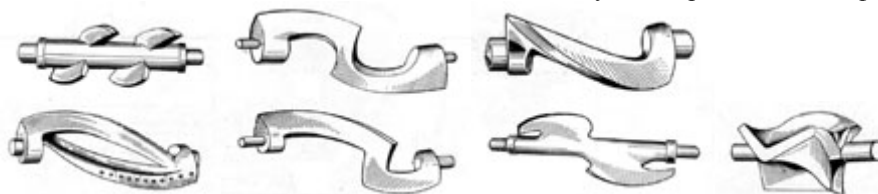
БИК 044583870

(495) 763-45-70, ф. 585-39-78 (на автомате).

**Назначение.** Смеситель предназначен для интенсивного перемешивания, разминания и пластификации масс с малой, средней или высокой вязкостью и др..



**Устройство.** Смеситель состоит из корпуса 4, установленного на станине 10, закрытой со всех сторон ограждениями 14. Внутри корпуса расположены два горизонтальных вала 6 с фигурными лопастями 5 развернутыми относительно осей валов на 60°. Такое расположение, а также наличие в лопастях цилиндрических отверстий создают условия для эффективного получения однородной массы из смешиваемых компонентов. Лопасти смесителя могут быть различной конфигурации.



**Принцип работы.** Компоненты поступают в корпус 4 через решетки 8 при открытой крышке 9. Валы вращаются в опорах 3 и приводятся в движение от электродвигателя 13 через ременную передачу 1 и специальный редуктор 2.

Конструкцией смесителя предусмотрено встречное движение массы вдоль стенок корпуса.

При этом лопасти разделяют смешиваемую массу на слои и передают их в соседние зоны.

Полученная однородная масса выгружается через патрубок 12, который во время смешивания закрыт заслонкой.

Смеситель может быть снабжен рубашкой 7, заполненной парафиновым маслом, которое нагревается электрическими подогревателями, также могут быть (водяная, паровая и др. рубашки).

Смеситель может быть доукомплектован шнековой выгрузкой.

Мощность: 500 л. – 22 кВт, 1000 л. – 45 кВт.

**Стоимость смесителя из нерж. стали с рубашкой нагрева, шнеком выгрузки и дросселями для воды составляет:**

- общий объем 500 л. – **769 000,0 руб. вкл. НДС**

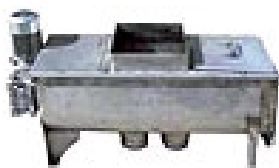
- общий объем 1000 л. – **980 000,0 руб. вкл. НДС**

**Срок изготовления 1,5-2 мес.**

Ген. директор

Зинькова И.Н.

## *Смесители шнековые СШ*



Наряду со смешиванием сухих сыпучих продуктов возможно, смешивание сухих продуктов с жидкостью. В результате смешивания сухих сыпучих продуктов с небольшим количеством жидкости вновь образуется сыпучая масса; Смесители могут быть выполнены в различных вариантах: периодического действия с горизонтальным и вертикальным шнеком, непрерывного действия с наклонным шнеком.

Модель	СШ-150	СШ-200	СШ-500	СШ-1000	СШ-1200	СШ-1500
Объем, л	150	200	500	1000	1200	1500
Мощность мотор-редуктора, кВт	2,2	3	5,5	7	7,5	11

Стоимость:

### Смесители шнековые СШ

СШ-150	.....	209 700р.
СШ-200	.....	240 100р.
СШ-500	.....	403 200р.
СШ-1000	.....	550 400р.
СШ-1200	.....	677 500р.
СШ-1500	.....	806 600р.

### Смесители-рыхлители с дозатором СР и СР-Т



предназначены для перемешивания слежавшегося продукта и транспортировки его к месту фасовки. Смесители-рыхлители модели СР используются в пищевой, строительной и других отраслях (для крахмала, кофе и подобных легких смесей). Для тяжелых смесей используются смесители СР-Т.

### Смесители-рыхлители с дозатором для тяжелых смесей СР-Т

СР-Т-100	.....	172 200р.
СР-Т-300	.....	257 300р.
СР-Т-500	.....	342 800р.
СР-Т-1000	.....	427 800р.
СР-Т-1500	.....	513 400р.
СР-Т-2000	.....	601 400р.
СР-Т-2500	.....	683 100р.
СР-Т-3000	.....	781 300р.

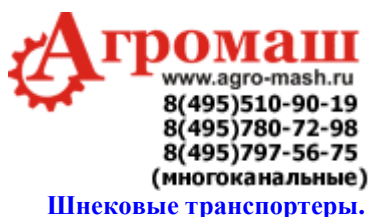
Стоимость точную на момент обращения спрашивайте в офисе продаж

**Адрес. 414018. Астрахань. ул. Ульянова, 67**

Выходные: суббота, воскресенье

Факс для заказов (8512)592838. E-mail: danil(собака)astranet.ru [www.saprex.ru](http://www.saprex.ru)

# Шнековый транспортёр

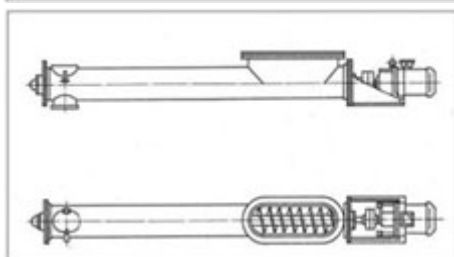
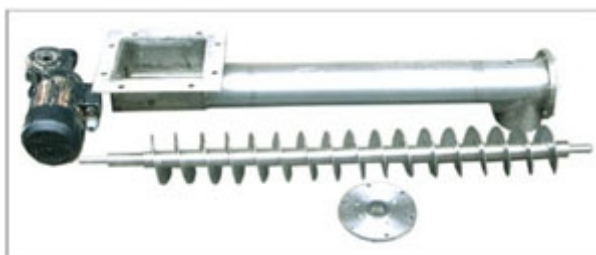


**Назначение.** Данный шнековый транспортер предназначен для перекачки пастообразных веществ в дозатор фасовочно-упаковочной машины.

**Устройство.** Шнековый транспортер состоит из металлической закрытой трубы, внутри которой вращается вал с лопастями (шнек). При вращении шнека лопасти проталкивают продукт вверх по трубе. Шнековый транспортер используется самостоятельно или в комплекте с упаковочной машиной при продолжительном режиме работы.

Шнековый транспортер

**Особенности шнекового транспортера:** - предотвращает распыление продукта в период транспортировки; - простота и доступность в обслуживании; - по желанию заказчика может устанавливаться различная высота подъема продукта.



Шнековый транспортер в разобранном виде.

## Характеристики изображённого шнекового транспортера

Бункер (нержавеющая сталь) загрузка от 10 - 10000 кг  
Длина шнека 3100 мм  
Диаметр шнека 200 мм  
Регулируемый наклон шнека  
обеспечивает загрузку на  $h_1 = 2480$  мм  $h_2 = 2110$  мм  
Угол загрузки можно изменять  
за счёт 2-х опор регулируемых вниз.  
Мотор-редуктор 2,2 кВт 28 об/мин



## ***Транспортер загрузочный шнековый РТ-ТШ-01***



Подача трудносыпучих пылеобразных пищевых, а также непищевых продуктов продуктов в загрузочный бункер.

Технические характеристики РТ-ТШ-01 (высота 2200 мм в комплекте с РТ-УМ-21Ш)	
Производительность	30-40 кг/мин.
Напряжение питания, В	380/220 (по заказу)
Установленная мощность, кВт не более	1,6/2,0 (с ворошителем)
Габаритные размеры, мм, не более	1520x950x2400
Масса, кг, не более	120
Технические характеристики РТ-ТШ-01 (высота 1800 мм в комплекте с РТ-ДШ-01)	
Производительность	30-40 кг/мин.
Напряжение питания, В	380/220 (по заказу)
Установленная мощность, кВт не более	1,6/2,0 (с ворошителем)
Габаритные размеры, мм, не более	1320x950x2000
Масса, кг, не более	120

Стоимость точную на момент обращения спрашивайте в офисе продаж

**Адрес. 414018. Астрахань. ул. Ульянова, 67**

Выходные: суббота, воскресенье

Факс для заказов (8512)592838. E-mail: danil(собака)astranet.ru [www.saprex.ru](http://www.saprex.ru)



## Транспортер шнековый



**Транспортер шнековый  
ТШ-3/2**



**Транспортер шнековый  
ТШ-3/1**



### Назначение:

Шнековые транспортеры применяют преимущественно для транспортирования сыпучих грузов - пищевых сыпучих продуктов (муки, сахарного песка, крахмалопроductов, молотого кофе и др.), сельскохозяйственной продукции (зерна, измельченных продуктов, комбикормовых смесей и др.), непищевых порошков (стиральные порошки, сухие моющие средства и т.п.). Также возможно применение в плодоовощной промышленности для транспортировки фруктовой пульпы с целыми ягодами и фруктами (обеспечивается их бережное перемещение без нарушения целостности).

Основным их преимуществом является закрытый транспортный тракт, компактность (по сравнению с другими транспортирующими устройствами равной производительности), безопасность в работе и обслуживании, пригодность для транспортирования горячих, пылящих и токсичных материалов.

### Устройство:

Транспортер состоит из металлической закрытой трубы, внутри которой вращается вал с лопастями (шнек). При вращении шнека лопасти проталкивают продукт вверх по трубе, исключая его распыление и просыпку. Продукт загружается через загрузочное отверстие, подхватывается лопастями шнека и перемещается к выгрузочному отверстию. Перемещение может производиться как горизонтально, так и под углом к поверхности.

Питатель изготавливается из пищевой нержавеющей стали.

### Наш адрес:

143900, Московская область,  
г. Ногинск, ул. Индустриальная, д.36В

### Телефоны / Факсы:

(496) 519-38-20, (496) 519-38-21

(495) 514-63-91, (495) 514-65-98

- по рабочим дням

(495) 585-79-63

- без выходных дней

### Наш Web-сайт

[www.normit.ru](http://www.normit.ru)

### Электронная почта:

[znto@yandex.ru](mailto:znto@yandex.ru)

Технические характеристики ТШ

Модель	ТШ-3/1	ТШ-3/2
Производительность (сыпучие продукты), кг/ч	3000	3000
Диаметр, мм	200	200
Установленная мощность, кВт	1,5	2,2
Частота вращения, мин-1	56	56
Шаг, мм	75..150	75..150
Расстояние перемещения, 2000	2000	2110..2480
Регулируемый наклон шнека	-	15..45
Габаритные размеры, мм	310 x 300 x 350	3100 x 300 x 350 в горизонтальном положении
Масса, не более, кг	150	150



## Сушильные камеры для сушки



Компания предлагает сушильные камеры конвективного типа **в сборе** или **модернизацию** уже существующих сушильных камер заказчика.

### Отличительные достоинства поставляемых камер

- **отличное качество сушки** (по I категории)
- **низкое энергопотребление** (с камерами поставляем и наши [водогрейные котлы](#) на древесных отходах – [самое энергетически эффективное решение](#))
- **высокая надежность** работы (комплектующие от импортных (без Китая) до лучших российских производителей)

В линейке наших камер можно подобрать сушильные камеры для сушки любых пород древесины как в крупных организациях, так и в небольших предприятиях:

Объём загрузки, м куб.	Управление циклом сушки
40	полностью автоматическое
50	
70	
85	
100	
150	
200	

### Принцип действия

Сушильная камера конвективного типа, соответствующая лучшим европейским образцам. В конвективной камере сушка древесины производится нагретым при прохождении через горячие калориферы камеры воздухом с его скоростной циркуляцией реверсивными вентиляторами. Теплоносителем через калориферы камеры является горячая вода или пар.

Теплоагент – горячий сухой воздух, направляется перпендикулярно штабелю пиломатериала, насыщается влагой из пиломатериала и охлаждается, передавая свое тепло пиломатериалу. Для сброса образовавшегося избытка влаги из теплоагента в атмосферу и подачи в камеру воздуха с низким влагосодержанием предназначена система приточно-вытяжной вентиляции.

Процесс сушки контролируется автоматически по влажности древесины. Автоматическое поддержание температуры и влажности воздуха – для каждой ступени сушки, что достигается за счет управления: клапаном калорифера, клапаном системы увлажнения, приводами заслонок вентиляции, реверсом вентиляторов. Переход на следующую ступень сушения происходит автоматически в зависимости от влажности древесины.

### **Общее описание состава поставки**

- алюминиевый (из профиля) каркас сушильной камеры с подъемно-сдвижными воротами;
- алюминиевые (или из нержавеющей стали) внутренние конструкции камер (фальшпотолок, дефлекторы, фартуки и т.п.);
- метизы из нержавеющей стали или алюминия;
- кассетная конструкция стен, исключая оседание утеплителя – минваты на базальтовой основе (Финляндия);
- реверсивные осевые вентиляторы (Германия) тропического исполнения с литыми алюминиевыми лопатками;
- биметаллические калориферы с алюминиевым оребрением;
- трёхходовой клапан калорифера (Швейцария);
- система увлажнения;
- система приточно-вытяжной вентиляции с клапанами и приводами (Швейцария);
- автоматика управления (Италия);
- силовой шкаф (с переключателями перехода на ручное управление);
- смотровая дверь предусмотрена в базовой поставке.

### **Фото отдельных частей (узлов) сушильной камеры**

#### **Механизм подъема ворот и подъемно-сдвижные ворота**



#### **Вентиляторы**



## Калориферы



## Блоки вентиляторов и калориферов, встроенных в корпус сушильной камеры



## Специализированный контроллер





## Приточно-вытяжная вентиляция



### Возможные опции по дополнительному оборудованию

- частотное регулирование скорости вращения вентиляторов;
- нержавеющие калориферы для сушки агрессивных пород;
- обвязка калориферов трубами и арматурой;
- дополнительное увеличение толщины стенки панелей до 150 мм;
- насосная группа на систему увлажнения;
- для камер большого объема при сушке твердых пород древесины система увлажнения с двух сторон;
- операторская, пристраиваемая к камере;
- программное обеспечение для удаленного управления процессом сушки (дальность до 1200 м);
- и др.

### Дополнительная информация

**ОСТАТОЧНЫЕ ВНУТРЕННИЕ НАПРЯЖЕНИЯ** пиломатериала, высушенного на сушильных камерах, в бездефектной зоне, при соблюдении циклов сушки, установленных по согласованной программе, гарантируются не более 1,5%.

**ФУНДАМЕНТ** под сушильные камеры представляет собой армированную бетонную конструкцию, состоящую из «стаканов» под колонны несущей структуры камеры и пола камеры, выдерживающего нагрузку от погрузчика и пакетов с пиломатериалом. Толщина фундамента рассчитывается исходя из местных особенностей почв инженером Покупателя. При расчете необходимо учесть, что после завершения монтажных работ заливается второй 120-ти миллиметровый слой пола.

Сушильные камеры могут оснащаться как [котлами на отходах деревообработки](#), так и [газовыми блочно-модульными котельными](#).

Компания предлагает **ПОЛНЫЙ КОМПЛЕКС** работ по разработке, производству, поставке и установке сушильных комплексов.

---

## Адреса и телефоны компании



Для получения более подробной информации или консультации по котельному и сушильному оборудованию, позвоните или напишите:

### г. Ковров

[Схема проезда по области](#)

Владимирская обл., г. Ковров, ул. Муромская, 14 (схема проезда: [jpg](#), [pdf](#))

Юридический адрес: 601909, Владимирская обл., г. Ковров, ул. Социалистическая, 20/1

телефон/факс: (49232) 6-16-96, 4-44-88, 3-10-36

e-mail: [geyser@termowood.ru](mailto:geyser@termowood.ru)

e-mail: [sale@termowood.ru](mailto:sale@termowood.ru)

[Список и адреса гостиниц города](#)

### г. Москва

телефон: (915) 77-22-776

e-mail: [geyser-msk@termowood.ru](mailto:geyser-msk@termowood.ru)

### г. Красноярск

телефон/факс: (391) 212-46-65

© КОВРОВСКИЕ КОТЛЫ, 2002—2009  
г. Ковров Владимирской области  
Телефоны: (49232) 6-16-96, 4-44-88, 3-10-36  
e-mail: [geyser@termowood.ru](mailto:geyser@termowood.ru), [sale@termowood.ru](mailto:sale@termowood.ru)

## Упаковочная линия УМ-2 "Универсал"



Предназначена для штучной и групповой упаковки в термоусадочную ПВХ пленку широкого диапазона пищевых и непродовольственных товаров: мяса, рыбы, овощей, фруктов, хлеба, кондитерских изделий в коробках, полиграфической продукции, сувениров, любой продукции в коробах, банках, на подложках.

Применяется для упаковки расфасованного в пакеты сапропеля, таблетированного сапропеля, сапропелевого отсева и др.

**УМ-2 "Универсал" это:** Простота в установке и эксплуатации; Небольшие размеры; Низкое энергопотребление; Низкая стоимость расходных материалов; Упаковка широкого диапазона продукции; Модульное исполнение

**В состав упаковочной линии входят:**

УМ-2 "Рулонодержатель", УМ-2 "Термонож", УМ-2 "Термотонель"

**Дополнительно могут быть приобретены:** Стол малый, Стол большой

### Основные технические характеристики:

Производительность линии, уп./час, не более:	250
Размеры упаковочной линии в сборе, мм (д х в х ш):	2700 x 610 x 650
Вес комплекта, кг:	88
Максимальная потребляемая мощность, кВт:	4,5
Напряжение питания, В/Гц:	220/50
Диапазон регулировки температуры в камере, о С:	20-170
Скорость движения конвейера, м/мин:	4
Максимальные габариты условной упаковки*, мм (ш х в х д):	320 x 210 x 550
Тип пленки:	ПВХ термоусадочная
Тип намотки пленки в рулоне:	полурукав
Максимальная ширина пленки в рулоне, мм:	450
Гарантия:	12 месяцев

\* - максимальный размер должен присутствовать только в одном измерении

Данная линия установлена и успешно эксплуатируется на предприятиях различной формы собственности и интенсивности производственного процесса. Среди наших клиентов, использующих линию УМ-2 "Универсал", есть и индивидуальные предприниматели, и промышленные предприятия, такие как Фарма Центр, "КОК", Арт и Дизайн, Издательство "Эксмо-пресс", Компания "Нестле"/Лоджикон, ЗАО "Картон-Полиграф, Агентство Желдорпресс, Компания "Красная линия", Интерпекарь, "Сивма. Детское питание", ООО "Рибер энд сан Раша Продакшн", ТД Сигнал, Кубаньхлеб, Сладекс, АКРО-СПЕЙС.

**Цена с НДС 49 500 руб.**

Стоимость точную на момент обращения спрашивайте в офисе продаж

**Адрес. 414018. Астрахань. ул. Ульянова, 67**

Выходные: суббота, воскресенье

Факс для заказов (8512)592838. E-mail: danil(собака)astranet.ru [www.saprex.ru](http://www.saprex.ru)